

# 常圧焼結 SiC (RS2000)

## 電池材料・電子部品焼成用セッター

### 製品の特長

- 肉薄化・複雑形状化 ● ● ● ● ● ▶ 軽量化・低熱容量・積載量増
- 高熱伝導・高耐熱衝撃性 ● ● ● ● ● ▶ 焼成パターンの自由度拡大
- 耐熱性 ● ● ● ● ● ▶ 1600℃まで変形しない
- 耐酸化性・耐アルカリ性 ● ● ● ● ● ▶ 炭化けい素の使用範囲が広がる

### 物理特性比較

材質	RS2000	RS900	アルミナ	ムライト
	常圧焼結	反応焼結		
主成分	SiC	SiC, Si	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	3Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ・2SiO <sub>2</sub>
かさ比重	3.1	3.05	3.9	2.50 ~ 2.70
曲げ強度【MPa】	480	315	400	80 ~ 180
熱膨張率【×10 <sup>-6</sup> /℃】	4.6	4.5	7 ~ 8	5.3
熱伝導率【W/mK】	170	207	4.5	2.0 ~ 4.2
耐熱衝撃性(ΔT)【℃】	400	300	200	200
最高使用温度【℃】	1600	1380	1550	1200

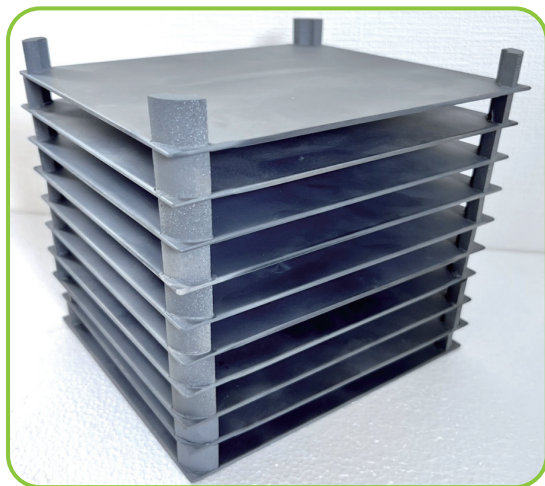
### 焼成用セッターに要求される仕様

要求仕様	RS2000	RS900	アルミナ	ムライト
	常圧焼結 SiC	反応焼結 SiC		
耐熱衝撃性	◎	○	△	△
熱伝導性	◎	◎	○	△
高温強度	◎	○	◎	△
耐酸化性	△	△	◎	◎
軽量化	◎	○	△	◎
長寿命 / コスト	◎	○	○	△

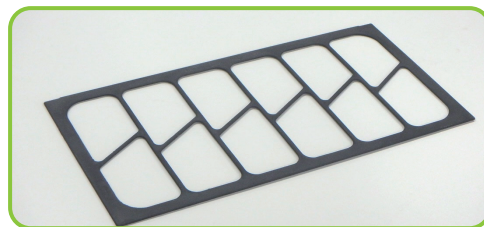
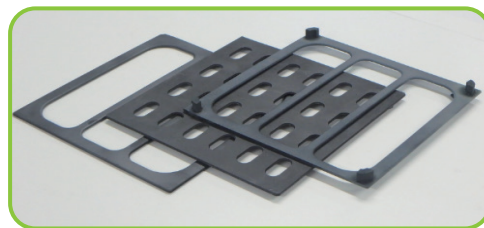
# 常圧焼結 SiC (RS2000)

## 電池材料・電子部品焼成用セッター

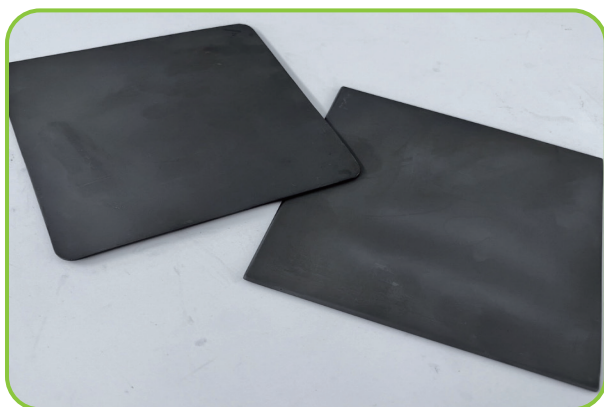
### 製品例



● 電池材料用



● 電子部品用



薄さに  
挑戦!